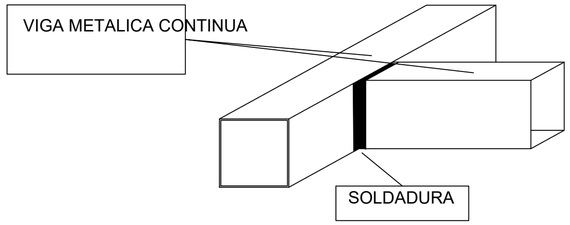
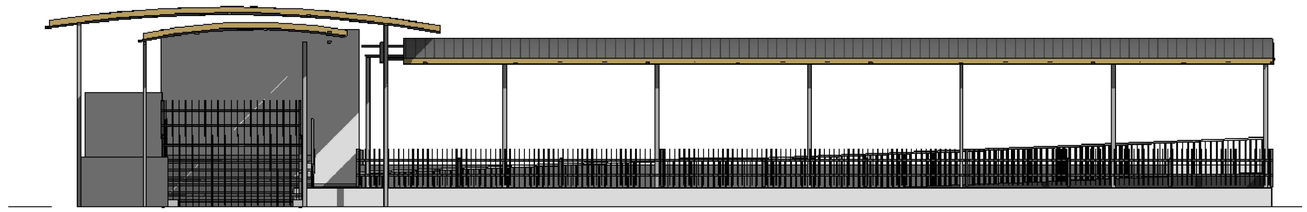
Las uniones mediante soldadura deberán ejecutarse en todos los puntos de contacto entre los elementos de perfil metálico, tanto en vigas como en columnas, garantizando la continuidad estructural y una adecuada transferencia de esfuerzos.

APOYO ARTICULADO DE VIGA METALICA EN OTRA DE IGUAL CANTO



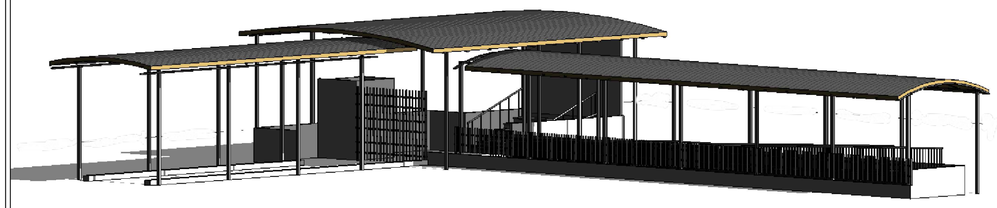
Se propone la generación de variaciones en los niveles de cubierta con el fin de optimizar el comportamiento espacial y estético de la marquesina. La altura máxima se proyecta en el sentido sur–norte, coincidiendo con el acceso principal, con el objetivo de incrementar la amplitud visual, favorecer la percepción de verticalidad y aportar mayor elegancia al volumen arquitectónico.
En la zona correspondiente a la rampa, la cubierta reducirá progresivamente su altura, garantizando una transición armoniosa entre niveles, mejorando la integración funcional del espacio y manteniendo la coherencia estructural del sistema.

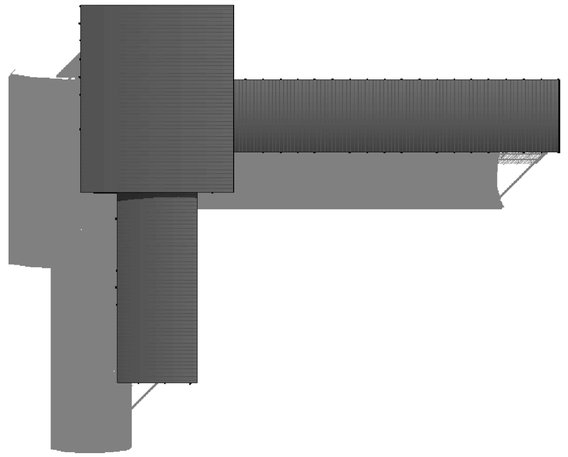


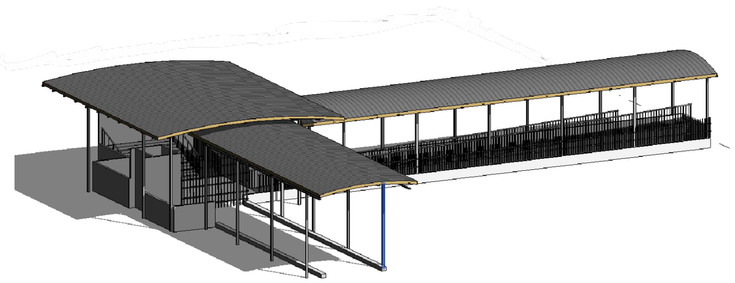
VISTA 2

VISTA 2

VISTA 1







ESCALA 1:1	PLANO 1:3	DIRECTOR DE PROYECTOS ANDRES CAMILO FIGUEREDO MATEUS INGENIERO CIVIL	PROYECTISTA GINA ALEXANDRA DAZA TINTIN ARQUITECTA
	PLANO GENERAL ESTRUCTURA Y DETALLES	COORDINADOR TECNICO JEISON ARLEY JAIME GUERRERO INGENIERO CIVIL	INGENIERO CIVIL WILMER FERNANDO CARDENAS LOPEZ INGENIERO CIVIL

OBSERVACIONES:

Para la correcta instalación de las columnas en perfil metálico hueco 0.10 × 0.10 × 0.02 m, se deberá emplear una placa base en acero con espesor mínimo de 5 mm, la cual debe ser soldada al perfil y posteriormente anclada al concreto existente mediante varillas roscadas de 1/2” a una profundidad mínima de 10 cm. Se recomienda utilizar un epóxico de anclaje tipo sika Anchorfix para asegurar una adecuada adherencia y transferencia de cargas.
Para las uniones soldadas del sistema estructural se utilizará soldadura 6013.
Las superficies destinadas a la soldadura deberán estar limpias, libres de óxido, pintura, grasa y humedad, asegurando así la calidad del cordón de soldadura.